



Via Giovanni Quarena, 225/B, 25085, GAVARDO (BS) - ITALY
Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

SCHEDA TECNICA

LINEA DI TAGLIO D 300-HC



La linea di taglio 300-HC è la soluzione ideale di taglio per l'utilizzatore che cerca un sistema di taglio semplice e ad alte prestazioni. La cesoia idraulica D300-HC è posta al centro di due banchi a rulli per il carico e lo scarico dei tondini.

Il banco rulli di asservimento, è composto da una struttura modulare da:

7-9-12-15-18-21 metri, con rulli motorizzati che permettono l'avanzamento automatico delle barre da tagliare fino alla cesoia. Sul lato del banco rulli di asservimento è presente un magazzino barre per appoggiare il fascio di tondini da tagliare. Il movimento di taglio della cesoia e la rotazione dei rulli motorizzati sono controllati da un unico pannello elettronico, per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

Il banco rulli in uscita è composto da una struttura modulare da:

4-7-9-12-15-18-21 metri con rulli semplici. Il banco rulli in uscita è dotato di un fermo mobile manuale per determinare la lunghezza di taglio. Sul lato del banco rulli in uscita è presente un magazzino barre per i tondini tagliati.

La versione standard della linea di taglio 300-HC è composta da 12 metri di banchi a rulli di asservimento e da 6 metri di banchi rulli in uscita, tuttavia la modularità di tutta la struttura, consente al cliente di scegliere il layout e la lunghezza dei banchi desiderati. Al centro della linea di taglio è posta una cesoia ad alligatore idraulica modello D300-HC. Dotata di fermo idraulico automatico, che trattiene le barre in posizione, la D300-HC consente un taglio preciso e sicuro di una grande quantità di tondini in un colpo solo, grazie alle speciali lame da 300mm, utilizzabili sui quattro lati.

RULLIERE MOTORIZZATE in INGRESSO
+
CESOIA IDRAULICA D 300-HC
+
ROLLIERE MANUALI in USCITA con FERMO MANUALE

- Lame reversibili su 4 lati - Lunghezza Lame 305 mm
- Velocità di taglio : 10÷30 cuts/min
- Apertura ganasce regolabile
- Gruppo motore/pompa idraulica installato su serbatoio
- Circuito oleodinamico con valvola di sequenza, valvola di rigenerazione e valvola di regolazione velocità
- Olio : ISO VG 32 - Capacità utile 150 lt
- Filtrazione aspirazione in serbatoio: 90 µm
- Sfiato: tappo di sfiato con filtro aria
- Comando tramite pannello comandi su piantana mobile
- Pressore idraulico (MORSA AUTOMATICA) per bloccaggio del pezzo durante il taglio
- Potenza totale impianto : 9 kW = 12 HP
- Forza di taglio : 135 ton
- Gabbia di protezione completa
- Pulsante di emergenza
- Protezioni termiche e protezioni elettriche
- Velocità avanzamento rulli = 0,5 m/s
- Larghezza rulli 220 mm
- Portata magazzino ingresso = 250 Kg/m
- Portata magazzino uscita = 500 Kg/cad

MASSIMO NUMERO DI BARRE PER TAGLIO

Barre R= 650 N/mm ²	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 26 mm	Ø 32 mm	Ø 36 mm	Ø 40 mm
D 300-HC	18	16	12	9	6	4	3	1

Barre R= 850 N/mm ²	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 15 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 35 mm	Ø 40 mm
D 300-HC	16	12	9	6	4	3	1	0